
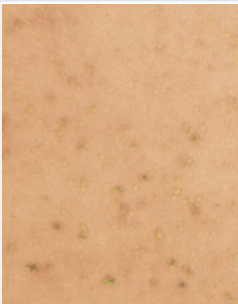


MBZ-B09™ Material de deslizamiento	Características	Aplicaciones
	<ul style="list-style-type: none"> Material en bronce masivo con paredes delgadas para aplicaciones lubricadas La superficie del material contiene alvéolos que sirven de depósito de lubricante Rendimiento óptimo bajo cargas relativamente pesadas y a baja velocidad 	<p>Industrial Equipamientos de manutención, neumáticos, médicos, agrícolas, máquinas textiles, cilindros hidráulicos, etc.</p>

Composición & Estructura	Condiciones de Trabajo	Disponibilidad										
<p>Material monometálico CuSn8 con paredes delgadas</p>	<table border="1"> <tr> <td>Seco</td> <td>mal</td> </tr> <tr> <td>Lubricado aceite</td> <td>bien</td> </tr> <tr> <td>Lubricado grasa</td> <td>bien</td> </tr> <tr> <td>Agua</td> <td>mal</td> </tr> <tr> <td>Fluido procesado</td> <td>mal</td> </tr> </table>	Seco	mal	Lubricado aceite	bien	Lubricado grasa	bien	Agua	mal	Fluido procesado	mal	<p>En stock</p> <ul style="list-style-type: none"> Cojinetes rodeados cilíndricos <p>Para pedir</p> <ul style="list-style-type: none"> Cojinetes con valona, arandelas de empuje, placas y piezas no estándares
Seco	mal											
Lubricado aceite	bien											
Lubricado grasa	bien											
Agua	mal											
Fluido procesado	mal											

Macrosección	Propiedades del Cojinete	Unidad	Valor
 <p>CuSn8: 8% Sn, 0,2% P, Resto Cu</p>	<p>Seco</p> <p>Máxima velocidad deslizamiento v</p> <p>Máximo factor pv</p> <p>Coefficiente de fricción f</p> <p>Lubricación Aceite</p> <p>Máxima velocidad deslizamiento v</p> <p>Máximo factor pv</p> <p>Coefficiente de fricción f</p> <p>General</p> <p>Máxima temperatura T_{max} grasa / aceite</p> <p>Minima temperatura T_{min}</p> <p>Máxima carga p estática</p> <p>Máxima carga p dinámica</p> <p>Rugosidad del eje R_a</p> <p>Dureza del eje - normal</p> <p>Dureza del eje - para una vida útil de > 2.000 horas</p>	<p>m/s</p> <p>MPa x m/s</p> <p>–</p> <p>m/s</p> <p>MPa x m/s</p> <p>–</p> <p>°C</p> <p>°C</p> <p>MPa</p> <p>MPa</p> <p>µm</p> <p>HB</p> <p>HB</p>	<p></p> <p></p> <p></p> <p>2.5</p> <p>2.8</p> <p>0.06-0.15</p> <p>+150 / +250</p> <p>-40</p> <p>120</p> <p>40</p> <p>≤0.8</p> <p>>200</p> <p>>350</p>